

ООО «НАКС-Кострома»
АЦСО-133

Перечень необходимых документов для аттестации сварочного оборудования

1.	Заявка (название организации писать полностью, как в ЕГРЮЛ)
2.	Копия паспорта организации – изготовителя (руководство, инструкция по эксплуатации)*
3.	Копия гарантийного талона (при наличии, если оборудование на гарантии)*
4.	Копия сертификата соответствия РФ (при наличии, действующий)*
5.	Копии протоколов аттестованных сварщиков (не менее двух аттестованных сварщиков)*
6.	Копии свидетельств о прохождении ежегодного сервисного обслуживания (для оборудования для сварки полимерных материалов)*
7.	Приказ о назначении ответственного за аттестацию сварочного оборудования

Паспорт организации-изготовителя должен включать в себя:

- назначение и область применения сварочного оборудования
- основные технические характеристики сварочного оборудования
- комплектность, устройство и принцип работы сварочного оборудования
- инструкцию по эксплуатации
- характерные неисправности и методы их устранения
- инструкции по безопасной эксплуатации и охране труда

Данные по условиям эксплуатации сварочного оборудования содержат:
(заполняются в заявке)

- характеристики внешней среды (открытые или закрытые помещения)
- вид (способ) сварки (наплавки)

*Копии всех страниц предоставляемых документов должны быть заверены. Отметка о заверении содержит:

слова «Верно» или «Копия верна»;

должность лица, заверившего копию;

его подпись;

расшифровку подписи (инициалы, фамилию);

дату заверения копии (выписки из документа);

печать организации.

Для проставления отметки о заверении копии может использоваться штамп. Копии предоставляемых многостраничных документов допускается сшивать и заверять в месте сшивки. При этом отметка о заверении на сшивке должна дополнительно содержать сведения о количестве листов. Допускается предоставлять копию с копии документа, при условии, что копия была заверена в установленном порядке. В этом случае копия также заверяется в установленном порядке.