

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЕЙ-ЗАЯВИТЕЛЕМ В
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ:**

1. Заявка на проведение проверки готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки (наплавки). По прилагаемой форме.		
2. Копия выписки из единого государственного реестра регистрации юридических лиц (ЕГРЮЛ) организации-заявителя.		
3. Производственно-технологическая документация (ПТД) или данные технологического процесса, необходимые для составления программы производственной аттестации заявленной технологии, включая сведения о НД, регламентирующих применение аттестуемой технологии сварки: ПТД, копии технологических карт сварки производственных сварных соединений (или другие виды технологических документов), подтверждающих установленную область распространения. Должно быть: наименование технологии, шифр технологии, дата утверждения технологии.		
4. Копия приказа организации-заявителя о назначении специалиста ответственного за технические вопросы проведения проверки готовности организации к применению технологий сварки и имеющего право заверять документы для процедуры аттестации.		
5. Копии протоколов аттестации аттестованных сварщиков (не менее двух) и аттестованного специалиста (III, IV уровень) сварочного производства. Копии трудовых договоров (трудовых книжек) специалиста и сварщиков если они аттестованы в другой организации.		
6. Копии свидетельств об аттестации сварочного оборудования, применяемого при аттестации.		
7. Копии свидетельств об аттестации сварочных материалов, указанных в заявке.		
8. Копия свидетельства об аттестации лаборатории контроля качества сварных соединений.		
9. Копия договора с лабораторией о выполнении контроля качества сварных соединений (если нет своей лаборатории).		
10. Сертификаты на основные материалы, применяемые для изготовления КСС. Предоставляются до начала сварки КСС.		
11. Сертификаты на сварочные материалы. Копии свидетельств НАКС об аттестации сварочных материалов, применяемых для сварки КСС.		
12. Перечень зарегистрированных и утвержденных документов- производственно-технологическая документация (ПТД) по сварке (п. 3).		
Шифр ПТД	Дата утверждения	Наименование ПТД
<u>При отсутствии вышеуказанных документов аттестация приостанавливается на этапе экспертизы документов</u>		
<u>При получении аттестационных документов предъявлять доверенность</u>		

Процедура сварки КСС

Сварку контрольных сварных соединений должны выполнять сварщики организации-заявителя, аттестованные в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ([ПБ 03-273-99](#)) и Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (РД 03-495-02).

Сварка контрольных сварных соединений (КСС) выполняется в производственных условиях организации-заявителя, в присутствии представителя аттестационного центра и представителя организации-заявителя, входящих в состав аттестационной комиссии, которые осуществляют контроль за выполнением операций по подготовке, сборке, подогреву, сварке и термической обработке, а также подготовке сварных соединений к последующему контролю.